



Datenblatt für Beschichtungsstoffe v.Höveling Yachtfarben e.K.

Stand : 09.2004

Produktbezeichnung : **Antorit-Epoxi-Primer -rapid- D 53**

Werkstoffart - Eigenschaften :

Antorit-Epoxi-Primer -rapid-ist eine lösemittelhaltige, gefüllte Grundierung auf Epoxid-Harz-Basis.
 Antorit-Epoxi-Primer -rapid- ist eine universell einsetzbare Grundierung für den Unter- und Überwasserbereich sowie innen und außen von Holz, Stahl-, Aluminium- und Polyesterbooten und -yachten.
 Auf polyesterbeschichteten Holzbooten wird der Primer als Sperrgrund eingesetzt.
 Der Primer ist diffusionsdicht, wirkt korrosionssützend und osmosevorbeugend. Er härtet schnell aus und besitzt eine ausgezeichnete Haftung zum Untergrund.
 Antorit-Epoxi-Primer -rapid- ist überstreichbar mit allen Antifouling, mit **DD-Hartlack D 81** -farbig- sowie mit anderen 2-komponenten-Produkten.
 Um eine bessere und einwandfreie Haftung von Antifoulinganstrichen in den Folgejahren zu gewährleisten, ist ein Anstrich Universalgrund als Sealer auf dem 2-komponenten Epoxi-Primer -rapid- D 53 zu empfehlen.

Farbton : grau

Glanz: matt

Beschichtungsvorschlag :

Reparatur und Neuanstrich : Es sollten im Unterwasserbereich mind. 5 - 6 Anstriche (ca. je 40µm) aufgetragen sein
 Im Überwasserbereich sollten 2 Anstriche (ca. je 40µm) aufgetragen sein.

Technische Daten

Dichte :	1,52 kg/l	Festkörpervolumen :	ca. 55 %
theor.Ergiebigkeit :	13,7 m ² /l	bei empf. Trockenschicht :	40 µm
Durchschnitts-	40 µm trocken	mit Pinsel/Rolle entspr. ca.:	75 µm naß
schichtdicke :	80 µm trocken	beim Spritzen entspr. ca.:	150 µm naß

Die praktische Ergiebigkeit ermittelt sich aus der theor. Ergiebigkeit minus Verlusten aus der Verarbeitung und Objektgeometrie (DIN53220)

Untergrundvorbereitung :

Der Untergrund muß sauber, trocken, fett- und staubfrei sein.

Stahl : Grundierung 1 Anstrich (ca. 40µm) **Antorit-Zinkgrund D 50**

Aluminium : Grundierung 1 Anstrich (ca. 40µm) **Antorit Epoxid-Primer D 53**

GFK und Holz : Anschleifen. Der Untergrund muß sauber, trocken, fett- und staubfrei sein.

Mischdaten :

Basiskomponente :	10 Gew. Teile	Vorreaktionszeit :	15 Min.
Härter :	1 Gew. Teile	Topfzeit (20° C) :	8 Std.
Konsistenz :	thixotrop		
Spritzverdünnung max.:	10 Vol. %	Typ:	Verdüner 990 D 23

Trockenzeiten (bei 20° C) :

staubtrocken :	1 Std.	Überarbeitungszeiten (bei 20° C) :	
regensicher :	12 Std.	überarbeitbar nach mind.:	2 Std.
voll belastbar :	7 Tage	überarbeitbar bis max.:	6 Monate
		zu Wasser lassen: frühestens nach	48 Std.

Die oben genannten Daten sind abhängig von Temperatur, Anzahl der Schichten, Schichtdicke, Belüftung und Art der Belastung.

* Nach überschreiten der Überarbeitungszeiten ist die ges. Fläche vor der erneuten Beschichtung zu schleifen.